

## Zertifizierte Werkzeuge für Aderendhülsen 0,25 - 16 mm<sup>2</sup>



### Daten für DEB0325 und DEB0560:

- symmetrische und deutlich gekennzeichnete Pressgesenke
- Notauslösung, falls der Pressverlauf unterbrochen werden muss
- Sperrfunktion, die erst nach Vollendung des Pressvorgangs auslöst
- nachjustierbar
- getestet gem. DIN-Norm
- einzigartige Formgebung für leichtgängiges Werkzeug
- geringe Handkraft für einwandfreie Verpressung
- für Links- und Rechtshänder geeignet
- für min. 50 000 Verpressungen getestet
- wird mit Zertifikat zur Qualitätssicherung geliefert

### Crimpbereich 0,25 - 2,5 mm<sup>2</sup>

## DEB0325

Werkzeug zum Pressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen.

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,25-2,5 mm <sup>2</sup>	DEB0325	Trapez	0,453 kg	192 x 66 mm

DEB0325



Pressgeometrie



### Crimpbereich 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>

## DEB0560

Elpress-Werkzeug zum Pressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen.

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,5-6 mm <sup>2</sup>	DEB0560	Trapez	0,452 kg	192 x 66 mm

DEB0560



Pressgeometrie

