

Zertifizierte Miniforce-Werkzeuge für Aderendhülsen 0,1 - 6 mm² und TWIN-Aderendhülsen 2x 0,5 - 10 mm²



Daten:

- Sperrfunktion, die erst nach Vollendung des Pressvorgangs auslöst
- Notauslösung, falls der Pressverlauf unterbrochen werden muss
- symmetrische und deutlich gekennzeichnete Pressgesenke
- nachjustierbar
- getestet und normgleich mit Elpress-Verbindungen
- Handgriffe sowohl großen als auch kleinen Händen angepasst
- erhöht die Qualität der Arbeit
- vermindert die Gefahr von Arbeitsschäden
- leichte und geschmeidige Ausformung, ohne auf die Haltbarkeit zu verzichten
- Type C hat besonders lange Handgriffe für Zweihandbedienung
- für min. 80 000 Verpressungen
- wird mit Zertifikat zur Qualitätssicherung geliefert

Crimpbereich 0,1 - 6 mm²

EEB0160

Miniforce-Werkzeug für isolierte und unisolierte Aderendhülsen 0,1 - 6 mm² und für isolierte TWIN-Aderendhülsen 2x0,5 - 2x4 mm².

Spezieller Vorteil:

- Nur ein Pressgesenk, das sich **automatisch** nach der Größe der Hülse positioniert
- Frontzufuhr
- Hüslenlänge bis 20 mm verpressbar

EEB0160



Pressgeometrie



Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,1-6 mm ²	EEB0160	Trapez	0,551 kg	220 x 72 mm

Crimpbereich 0,5 - 6 mm²

PZD3

Werkzeug für eine optimierte Vierkantpressung von Aderendhülsen 0,5 - 6 mm² und TWIN-Hülsen 2x0,5 - 2x4 mm².

Spezieller Vorteil:

- Nur ein Pressgesenk, das sich **automatisch** nach der Größe der Hülse positioniert
- Crimplänge bis 17 mm
- Frontzuführung

PZD3



Pressgeometrie



Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,5-6 mm ²	PZD3	Quadratisch	0,472 kg	192 x 66 mm

Pressbereich 4 - 10 mm²**GEB4010C-TWIN**

Miniforce-Werkzeug zum Pressen von isolierten TWIN-Aderendhülsen.

GEB4010C-TWIN



Pressgeometrie



Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
4-10 mm ²	GEB4010C-TWIN	Trapez	0,498 kg	256 x 80 mm