

## Zertifizierte Werkzeuge für unisolierte Verbinder 0,15 - 6 mm<sup>2</sup>



**Daten:**

- Pressgesenke deutlich gekennzeichnet
- nachjustierbar
- getestet und normgleich mit Elpress-Verbindungen
- Sperrfunktion für einwandfreie Verpressung
- Notauslösung, falls der Crimpverlauf unterbrochen werden muss
- einzigartige Formgebung für leichtgängiges Werkzeug
- geringe Handkraft für einwandfreie Verpressung
- min. 50 000 Crimps
- wird mit Zertifikat zur Qualitätssicherung geliefert

### Crimpbereich 0,5 - 1,5 mm<sup>2</sup>

TRB0515B



Pressgeometrie



## TRB0515B

Werkzeug zum Crimpen von B1507FLS88.

- nicht zertifiziert

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge
0,5-1,5 mm <sup>2</sup>	TRB0515B	Roll (B)	0,740 kg	260 mm

### Crimpbereich 0,15 - 1,5 mm<sup>2</sup>

DRB0115



Pressgeometrie



## DRB0115

Ein Werkzeug zum Rollpressen von unisolierten Flachsteckverbindungen, Rundsteckhülsen und Rundsteckern.

Wir liefern auch:

Type: DRB0505 für 0,05 - 0,5 mm<sup>2</sup> (mit Locator)

DRB0805 für 0,08 - 0,5 mm<sup>2</sup> (mit Locator)

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,15-1,5 mm <sup>2</sup>	DRB0115	Roll (B)	0,444 kg	192 x 66 mm

DKB0325



Pressgeometrie



### Crimpbereich 0,25 - 2,5 mm<sup>2</sup>

## DKB0325

Ein Elpress-Werkzeug zum Dornpressen von unisolierten Cu-Verbindungen.

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,25-2,5 mm <sup>2</sup>	DKB0325	Dom	0,444 kg	192 x 66 mm

DKB0760



Pressgeometrie



### Crimpbereich 0,75 - 6 mm<sup>2</sup>

## DKB0760

Ein Werkzeug zum Dornpressen von unisolierten Cu-Verbindungen.

Querschnitt	Kat.-Nr	Pressgeometrie	Gewicht	Länge x Breite
0,75-6 mm <sup>2</sup>	DKB0760	Dom	0,445 kg	192 x 66 mm