

Crimpwerkzeuge für Cu-Verbinder 4-25mm²

Eigenschaften:

- Zertifiziertes Werkzeug für normgerechte Verbindungen
- Mühelose Installationsarbeiten dank ergonomischer Griffe
- Scherenartige Bewegung für Zugang bei beengten Platzverhältnissen
- Sperrfunktion, die nicht auslöst bevor das Pressen abgeschlossen ist
- Sechskant-Crimp mit deutlich gekennzeichneten Pressgesenken

ES2258



Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Crimpen von Cu-Verbindern vom Typ CUT 6-16mm² und KR/KS 4-10mm².

mm ²	AWG	Name	Pressgeometrie	Nettogewicht (kg)	Länge (mm)	Breite	Höhe
4-16	12-6	ES2258	Hexagonal	0.66	300	30	70

EL2258



Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Crimpen von Cu-Verbindern vom Typ KRF/KSF 16-25mm².

mm ²	AWG	Name	Pressgeometrie	Nettogewicht (kg)	Länge (mm)	Breite	Höhe
16-25	5-3	EL2258	Hexagonal	0.66	300	30	70

T2258



Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Crimpen von Cu-Verbindern vom Typ CUT 6-16mm² und KR/KS/KRF/KSF 4-16mm²

mm ²	AWG	Name	Pressgeometrie	Nettogewicht (kg)	Länge (mm)	Breite	Höhe
4-16	12-6	T2258	Dorn, Hexagonal	0.65	304	30	70

EW1025



Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Crimpen von Cu 10-16mm² in der gleichen CU-Hülse und Al 16-25mm² in der gleichen AL-Hülse.

mm ² (Cu)	AWG/MCM (Cu)	Mm2 (Al mehrdrätig)	AWG (Al mehrdrätig)	Name	Pressgeometrie	Nettogewicht (kg)	Länge (mm)	Breite	Höhe
10-16	8-6	16-25	6-4	EW1025	Dorn	0.678	300	30	70